

CARACTERÍSTICAS

Es un aceite elaborado con bases lubricantes parafínicas altamente refinadas, de excelente estabilidad térmica a las que se le agregan aditivos antidesgaste, inhibidores de oxidación y antiespumantes que disminuyen los efectos nocivos del aire en los sistemas hidráulicos.

APLICACIONES

Se recomienda para la lubricación de sistemas hidráulicos donde se requiera un aceite con propiedades antidesgaste tales como: bombas de paletas y engranajes que operan a presiones superiores a 1000 psi y 1200 rpm y en sistemas que tienen bombas de pistón especialmente de tipo axial o que operan entre 3500 y 5000 psi.

CUALIDADES

- Permiten largos períodos de lubricación en bombas y equipos móviles que operan a altas velocidades y presiones
- Excelente protección contra el desgaste en los sistemas de lubricación.
- Muy buena protección contra la herrumbre.
- Alta estabilidad a la oxidación, minimizando la acción de los productos ácidos.
- Excelente demulsibilidad y estabilidad térmica.
- Buenas propiedades antiespumantes y excelente filtrabilidad.

NIVEL DE CALIDAD DE PRODUCTO

Cumple con las especificaciones DENISON HF-2, HF-0, Vickers M-2950-S, , Vickers I-286-S3, Cincinnati Machine P-68 P-69 y P-70, DIN 51524 Parte II, afnor nfe 48-603 (HM), U.S Steel 126, 127

APROBACIONES

Este producto ha sido sometido a inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del sistema de gestión de calidad del fabricante, de acuerdo al esquema de certificación 5 de la norma ISO/IEC 17067, por SGS Colombia, donde se evidencia cumplimiento de todos los parámetros de calidad, de la norma NTC 1295.



Nota: Se encuentran certificados los grados ISO 32, 46 y 68

RECOMENDACIONES

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lave con abundante agua y jabón.
- No vierta aceite usado en las alcantarillas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

| ANÁLISIS QUIMICO | NORMA | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | ISO 100 | ISO 150 | ISO 320 |
|---|-------------|------------|-----------|------------|------------|------------|-----------|
| Color | | Ámbar | Ámbar | Ámbar | Ámbar | Ámbar | Ámbar |
| Gravedad API | | 31.9 | 32 | 29.9 | 29 | 28.5 | 28.0 |
| Viscosidad Cinemática a 40°C, (cSt),Min. | ASTM D445 | 28.8 | 41.4 | 61.2 | 90 | 135 | 288 |
| Viscosidad Cinemática a 40°C, (cSt),Máx. | ASTM D445 | 35.2 | 50.6 | 74.8 | 110 | 165 | 352 |
| Índice de Viscosidad, Min. | ASTM D 2270 | 90 | 90 | 90 | 90 | 85 | 85 |
| Punto de Inflamación, °C (°F), Min. | ASTM D 92 | 175 (347) | 185 (365) | 195 (383) | 205 (401) | 205 (401) | 205 (401) |
| Punto de Fluidez, °C (°F), Máx. | ASTM D 97 | -18 (-0.4) | -15 (5) | -12 (10.4) | -12 (10.4) | -12 (10.4) | -9 (15.8) |
| Número Total de Ácido TAN, (mg KOH/g) | ASTM D 664 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| Corrosión a la Lámina de Cobre, Máx. | ASTM D 130 | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b |
| Determinación del Volumen de Espuma, (ml), Máx | ASTM D 892 | | | | | | |
| Secuencia I | | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 |
| Secuencia II | | 75/0 | 75/0 | 75/0 | 75/0 | 75/0 | 75/0 |
| Secuencia III | | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 |

PRESENTACIONES DISPONIBLES

