



DESCRIPCIÓN

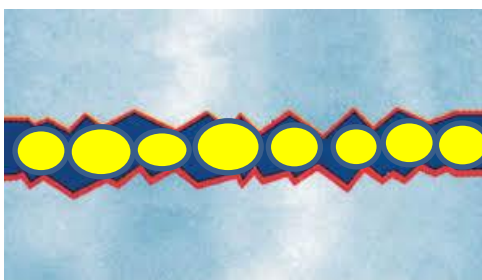
Grasa multipropósito de textura suave y color azul, a base de jabón de litio obtenido por la reacción química de saponificación del ácido 12 hidroxistearico y el hidróxido de litio, disueltos en bases lubricantes altamente refinadas, incorporando nanopartículas de disulfuro de tungsteno en forma semiesférica (IF-WS₂), especialmente diseñadas para penetrar más profundamente y poder lubricar a nivel nano, donde se encuentra la interfaz de los metales y mejorar las características antidesgaste, antifricción y de extrema presión. Se incorporan también aditivos inhibidores de la herrumbre, de la corrosión y la oxidación. Producida con una consistencia NLGI 2.

La grasa **NANOTEK** Azul de Litio EP-2, protege de forma eficiente las piezas, pues penetra a nivel nano donde la fricción y el calor se producen.

Usamos una tecnología patentada, que es la innovación más importante de lubricantes de los últimos años.

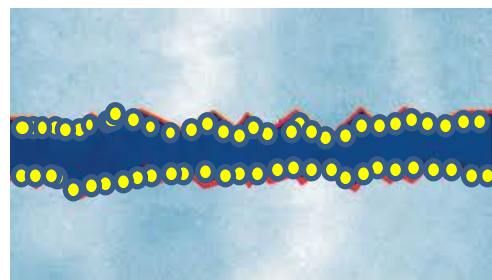


GRASA CONVENCIONAL



Moléculas no uniformes de más de $2.5 \mu\text{m}$ de tamaño.

GRASA **NANOTEK** Azul de Litio EP-2



Nanopartículas de tamaño de menos de 20 nm (125 veces más pequeñas).
Nanopelícula lubricante de mayor protección.



APLICACIÓN

Ampliamente aceptada en la lubricación de equipos industriales, automotores y agrícolas, donde satisface la mayoría de aplicaciones. Está recomendada para lubricación de cojinetes planos o rodamientos sometidos a trabajo severo. También se usa con excelentes resultados en aplicaciones donde se requiera una grasa de propósitos múltiples Temperatura máxima de trabajo: 165°C

APROBACIONES

- Cumple con la norma técnica colombiana NTC 1731. Grasas lubricantes para uso automotor.
- Producto certificado.



CUALIDADES

- Partículas nano de tamaño menor a 20 nm capaces de penetrar las asperezas de los aceros creando un vínculo cohesivo a lo largo del acero.
- Las nanopartículas presentes en la grasa, crean una mayor área de superficie de contacto, para una transferencia de calor más eficiente.
- Buena resistencia de la película lubricante.
- Gran capacidad de soportar altas cargas.
- Excelente protección contra la corrosión, oxidación y herrumbre.
- Buena resistencia al agua.
- Buena adhesividad.
- Excelente estabilidad mecánica.

RECOMENDACIONES

- Evite el contacto repetido y prolongado de la grasa con la piel.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.



PRESENTACIONES DISPONIBLES



180 Kg



16Kg



7 Kg

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ANALISIS QUIMICO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Clasificación por consistencia		NLGI 2
Clasificación por desempeño		GB
Color		Azul
Textura		Suave
Penetración trabajada a 60 golpes, 25°C (mm/10)	ASTM D – 217	265 – 295
Punto de Goteo, °C (°F). Min.	ASTM D - 2265	195 (383)
Temperatura Máxima de Trabajo °C (°F).		165 (329)
Separación del Aceite, (% en peso). Máx	ASTM D - 1742	5
Tendencia al escape. (g). Máx.	ASTM D - 1263	10
Viscosidad del aceite a 40°C, (cSt)	ASTM D - 445	310 – 370
Estabilidad Mecánica (Delta de penetración 60/10.000 golpes), Máx.		20
Corrosión a la lámina de cobre. Máx.	ASTM D - 130	1b
Carga Timken OK, (Lb).Min.	ASTM D - 2509	30
Cuatro bolas, desgaste (mm), Max.	ASTM D - 2266	0.55
Cuatro bolas, soldadura (Kgf), Min	ASTM D - 2596	250

FT-L-03

Rev. 3