



## **EXTRA Bentonita**

### **DESCRIPCION**

Es una grasa de textura suave, de color café, formulada con básicos de alta calidad y agentes espesantes de bentonita modificada, la cual le da características especiales que la hacen apta para ser usada a temperaturas altas. Consistencia: NLGI 2

### **APLICACION**

Recomendada para la lubricación de equipos industriales, donde se requiera una grasa resistente a temperaturas elevadas, como es el caso de los rodillos de equipos, ejes y bandas transportadoras de procesos sometidos a altas temperaturas, en la industria del cemento, vidrio, metalúrgica, etc. Esta grasa tiene un punto de goteo superior a 350°C. En procesos de más de 200°C se debe relubricar el mecanismo con intervalos regulares, ya que el aceite se va evaporando con temperaturas mayores de 200°C.

### **CUALIDADES**

- Alto punto de goteo, lo que garantiza alta temperatura de trabajo.
- Muy buena resistencia a la acción del lavado por agua
- Muy buena resistencia a soportar altas cargas de operación
- Alta protección contra el desgaste
- Protección contra la corrosión de las superficies metálicas.

### **APROBACIONES**

- Cumple con la norma técnica colombiana NTC 1731. Grasas lubricantes para uso automotor

### **RECOMENDACIONES**

- Evite el contacto repetido y prolongado de la grasa con la piel.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

### **PRESENTACIONES DISPONIBLES**



16Kg



# EXTRA Bentonita

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

ANALISIS QUIMICO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Grado NLGI		2
Color		Ambar
Textura		Suave
Contenido de Bentonita (% en peso)		15
Penetración trabajada a 60 golpes, 25°C (mm/10)	ASTM D - 217	265 - 295
Punto de Goteo	ASTM D - 2265	Mayor a 350°C (662°F)
Temp. Máxima de Trabajo. Exp. Corta °C (°F). Max.		260 (500)
Separación del Aceite, (% en peso). Máx	ASTM D - 1742	5
Viscosidad del aceite a 40°C, (cSt)	ASTM D - 445	310 - 370
Corrosión a la lámina de cobre. Máx.	ASTM D - 130	1b