

ACEITE DE TEMPLE

CARACTERÍSTICAS

Formulado a partir de bases lubricantes parafínicas altamente refinadas y un paquete balanceado de aditivos que le imparten excelentes cualidades en el proceso de templado.

APLICACIONES

Recomendado donde se requiera un rápido enfriamiento y un control de la oxidación dejando una estructura uniforme.

CUALIDADES

- Resiste la degradación por fraccionamiento térmico, la oxidación por las altas temperaturas y ofrece un templado que no afecta la estructura del acero.
- Desarrolla un enfriamiento controlado del acero y combina la alta velocidad inicial del templado por el agua con la lenta velocidad de templado del aceite. Su alto punto de inflamación minimiza el riesgo de incendio.
- Por su baja viscosidad permite la caída del lubricante, evitando las pérdidas de arrastre con el material templado.

RECOMENDACIONES

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel.
- En caso de contacto lave con abundante agua y jabón.
- No vierta aceite usado en las alcantarillas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ANÁLISIS QUIMICO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Color ASTM	ASTM D 1500	1.5
Gravedad API		33.7
Viscosidad Cinemática a 40°C, (cSt)	ASTM D 445	22 – 32
Viscosidad Cinemática a 100°C, (cSt)	ASTM D 445	4.0 – 4.9
Índice de Viscosidad.	ASTM D 2270	100
Punto de Inflamación, °C (°F).	ASTM D 92	180 (356)
Punto de Fluidez, °C (°F).	ASTM D 97	-15 (5)

PRESENTACIONES DISPONIBLES



5 gl

FT-L-73

Rev. 3

LUBRIGRAS

Carrera 15 No.20 - 61 / PBX: 6715432 - 6718824
Bucaramanga - Colombia
www.lubrigras.net