

# ACEITE MINERAL BLANCO USP

## CARACTERÍSTICAS

Estos aceites son fabricados a partir de bases parafínicas, a las que se les realiza un proceso de refinación por sulfonación y extracción para eliminarles compuestos de azufre, compuestos poli nucleares, hidrocarburos aromáticos e insaturados y cualquier otro compuesto maligno para que quede libre de sustancias cancerígenas y darle características especiales como estabilidad a la oxidación y baja florescencia. Además se someten a un proceso de filtración con arcillas activadas para remover trazas de color o impurezas quedando el aceite totalmente incoloro.

## APLICACIONES

Está recomendado para ser usado en industrias farmacéuticas: en jarabes, laxantes, ungüentos, en la industria de cosméticos: en cremas, protectores solares, brillantinas, aceite para niños, en la industria alimenticia: en panaderías, reposterías, preservación de arroz y frutas, manufactura de pastas alimenticias y productos dietéticos y concentrados para animales.

Otras aplicaciones tales como: lubricación de máquinas alimenticias, preparación de productos químicos, fabricación de pegantes, elaboración de repelentes, industria del cuero.

## CUALIDADES

- No tiene color ni sabor.
- No mancha.
- No es corrosivo.
- Baja tendencia a formar ácidos.
- Es miscible con todos los derivados del petróleo.
- No contiene sustancias carbonizables.
- No es gomoso
- Tiene buena capacidad para emulsificarse.
- Inhibe la formación de espuma.
- Cumple con las especificaciones: U.S.P UNITED STATES PHARMA COPEA, FDA FOOD AND DRUG ADMINISTRATION F.A.O FOOD AND AGRICULTURAL ORGANIZATION.

## RECOMENDACIONES

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel.
- En caso de contacto lave con abundante agua y jabón.
- No vierta aceite usado en las alcantarillas.

**LUBRIGRAS**

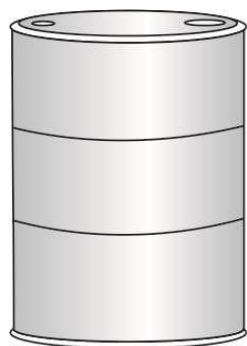
Carrera 15 No.20 - 61 / PBX: 6715432 - 6718824  
Bucaramanga - Colombia  
[www.lubrigras.net](http://www.lubrigras.net)

# ACEITE MINERAL BLANCO USP

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

| ANÁLISIS QUIMICO                     | METODO      | 15/22       | 68          |
|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Olor y sabor                         | *****       | Ninguno     | Ninguno     |
| Gravedad Especifica 15°C/15°C        | ASTM D 1298 | 0.84/0.86   | 0.86/0.88   |
| Color Saybolt , mínimo.              | ASTM D 156  | + 30        | + 30        |
| Punto de Inflamación, mínimo (°C)    | ASTM D 92   | 180         | 200         |
| Residuos no sulfonados, (% vol).     | ASTM D 483  | >99         | >99         |
| Viscosidad Cinemática a 40 °C, (cSt) | ASTM D 445  | 19.8 – 24.2 | 61.2 – 74.8 |
| Sustancias Carbonizables             | ASTM D 565  | Pasa        | Pasa        |
| No de neutralización TAN (mg KOH/g)  | ASTM D 664  | Neutro      | Neutro      |
| Absorbancia Ultravioleta             | ASTM D 2269 | Pasa        | Pasa        |

## PRESENTACIONES DISPONIBLES



55 gal



5 gal