

ACEITE MINERAL BLANCO USP

CARACTERÍSTICAS

Estos aceites son fabricados a partir de bases parafínicas, a las que se les realiza un proceso de refinación por sulfonación y extracción para eliminarles compuestos de azufre, compuestos poli nucleares, hidrocarburos aromáticos e insaturados y cualquier otro compuesto maligno para que quede libre de sustancias cancerígenas y darle características especiales como estabilidad a la oxidación y baja florescencia. Además se someten a un proceso de filtración con arcillas activadas para remover trazas de color o impurezas quedando el aceite totalmente incoloro.

APLICACIONES

Está recomendado para ser usado en industrias farmacéuticas: en jarabes, laxantes, ungüentos, en la industria de cosméticos: en cremas, protectores solares, brillantinas, aceite para niños, en la industria alimenticia: en panaderías, reposterías, preservación de arroz y frutas, manufactura de pastas alimenticias y productos dietéticos y concentrados para animales.

Otras aplicaciones tales como: lubricación de máquinas alimenticias, preparación de productos químicos, fabricación de pegantes, elaboración de repelentes, industria del cuero.

CUALIDADES

- No tiene color ni sabor.
- No mancha.
- No es corrosivo.
- Baja tendencia a formar ácidos.
- Es miscible con todos los derivados del petróleo.
- No contiene sustancias carbonizables.
- No es gomoso
- Tiene buena capacidad para emulsificarse.
- Inhibe la formación de espuma.
- Cumple con las especificaciones: U.S.P UNITED STATES PHARMA COPEA, FDA FOOD AND DRUG ADMINISTRATION F.A.O FOOD AND AGRICULTURAL ORGANIZATION.

RECOMENDACIONES

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel.
- En caso de contacto lave con abundante agua y jabón.
- No vierta aceite usado en las alcantarillas.

LUBRIGRAS

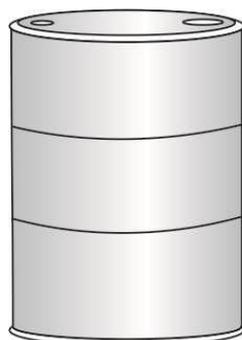
Carrera 15 No.20 - 61 / PBX: 6715432 - 6718824
Bucaramanga - Colombia
www.lubrigras.net

ACEITE MINERAL BLANCO USP

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ANÁLISIS QUIMICO	METODO	15/22	68
Olor y sabor	*****	Ninguno	Ninguno
Gravedad Especifica 15°C/15°C	ASTM D 1298	0.84/0.86	0.86/0.88
Color Saybolt , mínimo.	ASTM D 156	+ 30	+ 30
Punto de Inflamación, mínimo (°C)	ASTM D 92	180	200
Residuos no sulfonados, (% vol).	ASTM D 483	>99	>99
Viscosidad Cinemática a 40 °C, (cSt)	ASTM D 445	19.8 – 24.2	61.2 – 74.8
Sustancias Carbonizables	ASTM D 565	Pasa	Pasa
No de neutralización TAN (mg KOH/g)	ASTM D 664	Neutro	Neutro
Absorbancia Ultravioleta	ASTM D 2269	Pasa	Pasa

PRESENTACIONES DISPONIBLES



55 gal



5 gal