

# ACEITE MINERAL BLANCO INDUSTRIAL

## CARACTERÍSTICAS

Es obtenido de bases del tipo parafínico, las cuales son sometidas a procesos de refinación por sulfonación y extracción para la remoción de hidrocarburos aromáticos e insaturados, azufre, poli nucleares. También son sometidos a procesos de filtración con arcillas activadas especiales con lo cual se obtiene la remoción de trazas de color e impurezas.

## APLICACIONES

Está recomendado en la industria del plástico, caucho, papel y cuero. Además tiene aplicación en la línea agrícola y forestal como base para pesticidas, funguicidas, insecticidas, fertilizantes y preservación de maderas

## CUALIDADES

- No es corrosivo.
- No mancha.
- No tiene color ni sabor.
- No es gomoso
- Posee buena capacidad para emulsificarse.
- Es miscible con todos los derivados del petróleo.

## RECOMENDACIONES

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel.
- En caso de contacto lave con abundante agua y jabón.
- No vierta aceite usado en las alcantarillas.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

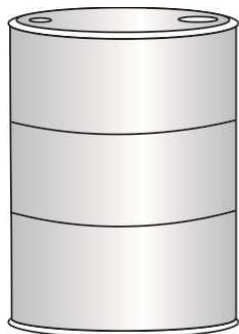
ANÁLISIS QUIMICO	METODO	ESPECIFICACION
Olor y sabor	*****	Ninguno
Gravedad Especifica 15°C/15°C	ASTM D 1298	0.84/0.86
Color Saybolt , mínimo.	ASTM D 156	+ 75
Punto de Inflamación, mínimo (°C)	ASTM D 92	180 (356)
Viscosidad Cinemática a 40 °C, (cSt)	ASTM D 445	19.8 – 25.2
No de neutralización TAN (mg KOH/g)	ASTM D 974	Neutro

**LUBRIGRAS**

Carrera 15 No.20 - 61 / PBX: 6715432 - 6718824  
Bucaramanga - Colombia  
www.lubrigras.net

# ACEITE MINERAL BLANCO INDUSTRIAL

## PRESENTACIONES DISPONIBLES



55 gal



5 gal