



DESCRIPCIÓN

Grasa de textura suave y color rojo, a base de jabón de calcio, obtenido por la reacción química de saponificación, de un ácido graso de palma y un hidróxido de calcio, disueltos en bases lubricantes refinadas de alta viscosidad, incorporando aditivos inhibidores de la herrumbre, de la corrosión y la oxidación. Producida en consistencia: NLGI 2.

APLICACIÓN

Recomendada para el engrase general de chasis de equipos automotores, bombas de agua, cojinetes (bajo condiciones moderadas), y en general, para el uso en equipos en los que el fabricante recomienda aplicar grasa a intervalos frecuentes, con temperaturas de operación no superiores a los 70°C.

CUALIDADES

- ✓ Buena resistencia al agua y a los medios con humedad excesiva.
- ✓ Buena resistencia a los esfuerzos que soporta el chasis de los vehículos, maquinaria agrícola e industrial.
- ✓ Buena protección contra el polvo y la mugre, fuerte adhesividad en los puntos de lubricación.
- ✓ Alta estabilidad mecánica.

APROBACIONES

- Cumple con la norma técnica colombiana NTC 1731. Grasas lubricantes para uso automotor

RECOMENDACIONES

- Evite el contacto repetido y prolongado de la grasa con la piel.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.



PRESENTACIONES DISPONIBLES



180 Kg



16Kg



7 Kg



2 Kg



330 g

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ANALISIS QUIMICO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Grado NLGI		2
Color		Rojo
Textura		Suave
Penetración trabajada a 60 golpes, 25°C (mm/10)	ASTM D – 217	250 - 295
Punto de Goteo, °C (°F). Min.	ASTM D – 2265	100 (212)
Temperatura Máxima de Trabajo , °C (°F)		70 (158)
Viscosidad del aceite a 40°C, (cSt)	ASTM D-445	310 – 370
Estabilidad mecánica (Delta de penetración 60/10.000 golpes), Máx.		20