



DESCRIPCIÓN

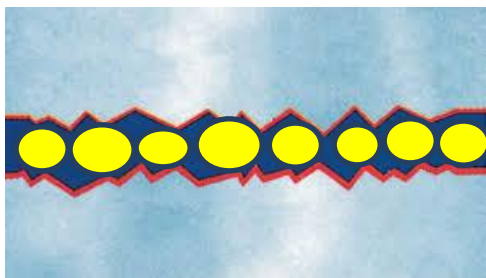
Grasa de propósitos múltiples, textura suave y color negro, a base de jabón de litio obtenido por la reacción química de saponificación del ácido 12 hidroxistearico y el hidróxido de litio, disueltos en bases lubricantes altamente refinadas, incorporando nanopartículas de disulfuro de tungsteno en forma semiesférica (IF-WS₂), especialmente diseñadas para penetrar más profundamente y poder lubricar a nivel nano, donde se encuentra la interfaz de los metales y mejorar las características antidesgaste, antifricción y de extrema presión. Se incorporan también asfalto líquido y aditivos inhibidores de la herrumbre, de la corrosión y la oxidación. Producida con una consistencia NLGI 2.

La grasa **NANOTEK** Alta Temperatura EP-2, protege de forma eficiente las piezas, pues penetra a nivel nano donde la fricción y el calor se producen.

Usamos una tecnología patentada, que es la innovación más importante de lubricantes de los últimos años.

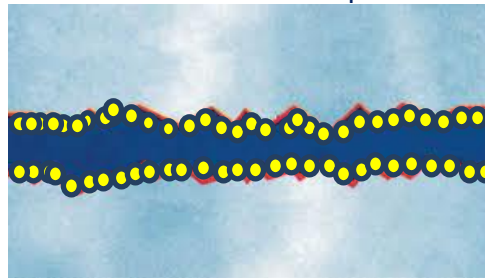


GRASA CONVENCIONAL



Moléculas no uniformes de más de 2.5 μm de tamaño.

GRASA **NANOTEK** Alta Temperatura EP-2



Nanopartículas de tamaño de menos de 20 nm (125 veces más pequeñas).
Nanopelícula lubricante de mayor protección.



APLICACIÓN

Recomendada para lubricación de equipos de transporte, industriales, agrícolas, marinos y de construcción, que operen bajo condiciones extremas de altas velocidades, temperaturas, cargas, y presencia de agua. Diseñada para la lubricación de cojinetes y en general para aplicaciones donde se requiera una grasa multipropósito. Temperatura máxima de trabajo: 165°C

CUALIDADES

- ✓ Excelentes características de extrema presión ante altas cargas
- ✓ Partículas nano de tamaño menor a 20 nm capaces de penetrar las asperezas de los aceros creando un vínculo cohesivo a lo largo del acero.
- ✓ Buena resistencia al lavado por agua y buena adhesividad
- ✓ Las nanopartículas presentes en la grasa, crean una mayor área de superficie de contacto, para una transferencia de calor más eficiente.
- ✓ Protección antidesgaste y antiherrumbre
- ✓ Buena resistencia a la oxidación, larga vida útil de servicio
- ✓ Excelente estabilidad mecánica
- ✓ Menor frecuencia de relubricación.

APROBACIONES

- Cumple con la norma técnica colombiana NTC 1731. Grasas lubricantes para uso automotor

RECOMENDACIONES

- Evite el contacto repetido y prolongado de la grasa con la piel.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.



PRESENTACIONES DISPONIBLES



180 Kg



16Kg



2 Kg



330 g

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ANÁLISIS QUÍMICO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Clasificación por consistencia		NLGI 2
Clasificación por desempeño		GB
Color		Negro
Textura		Suave
Penetración trabajada a 60 golpes, 25°C. (mm/10)	ASTM D-217	265-295
Punto de Goteo, °C (°F). Min.	ASTM D-2265	195 (383)
Temperatura Máxima de Trabajo °C (°F).		165 (329)
Separación de Aceite, (% en peso).Máx	ASTM D-1742	5
Tendencia al escape. (g). Máx.	ASTM D - 1263	10
Viscosidad del aceite a 40°C, (cSt)	ASTM D-445	310 – 370
Estabilidad Mecánica (Delta de penetración 60/10.000 golpes), Máx.		20
Corrosión a la lámina de Cobre. Máx.	ASTM D-130	1b
Carga Timken OK (Lb) Min	ASTM D-2509	44
Cuatro bolas, desgaste (mm), Max.	ASTM D - 2266	0.55
Cuatro bolas, soldadura (Kgf), Min	ASTM D - 2596	250

FT-L-18

Rev. 8